ACSlicer 用户引导 CN

纵维立方切片器

纵维立方切片器基于 Prusa Slicer 开发,具有专为 Anycubic Kobra 系列打印机开发的自定义功能。 更多使用说明可前往官方 wiki 查看,点此前往(wiki.anycubic.com/zh/home)

1. 系统要求

Windows

- Windows 10 或更高
- Intel[®]Core™i5 6600K 或 AMD Ryzen™" 5 1600 以上处理器
- 内存 >= 8GB, 推荐 16GB; 硬盘空间 >= 2GB
- NVIDIA GeForce GTX1050 或 AMD Radeon RX480 以上显卡配置
- 显卡内存>=1GB

MacOS

- MacOS 10.15 或更高
- Inte! [®]4核(系统版本10.15)或 Apple M1 4核(系统版本13.0以上)
- 内存 >= 8GB, 推荐 16GB

2. 下载和安装

- 软件安装包已放置在 u 盘中,可直接打开进行安装
 - 安装成功后建议先「检查更新」,确定使用最新版本
- 可前往官网下载最新安装包 https://cn.anycubic.com/list/596.html
- 按照分布指南安装 纵维立方切片器

3. 安装&配置引导

安装

• Mac



• Windows

A	Anycubic	FDM	slicer
---	----------	-----	--------

Jak	
License Agreemen	t

A	Please read the following license agreement. You must accept the terms contained in this agreement before continuing with the installation.
	GNU AFFERO GENERAL PUBLIC LICENSE
	Version 3, 19 November 2007
Copyr Everyd it is no	ight © 2007 Free Software Foundation, Inc. https://fsf.org/ one is permitted to copy and distribute verbatim copies of this license document, but changing ot allowed.
Prean	nble
The G works softwa	NU Affero General Public License is a free, copyleft license for software and other kinds of , specifically designed to ensure cooperation with the community in the case of network server are.
I ac	cept the license.
Oldo	not accept the license.
19102	

< Back

Next >

配置引导

首次启动切片软件,会启动首次配置助手



选择打印机

选择你当前使用的 Anycubic 打印机

×

Cancel



选择材料

选择你会使用到的材料类型

• • •		选择耗材		
• 打印机			• 配置	
(全部)	Anycubic Kobra 2 Pro		Anycubic ABS	
Anycubic Kobra 3			Anycubic PETG	
• 类型			Anycubic PLA	
(全部) PLA TPU ● 供应商 (全部) Anycubic	PETG ABS		Anycubic TPU	
			返回	完成

安装网络插件

• 安装之后,才能够使用登录、远程打印、远程控制相关功能

4. 首次打印

登录你的账户(非必需)

- 需要你先安装网络插件,才能够使用登录功能。登录后可使用远程打印、远程控制等功能
- 该账号与 Anycubic 官网、MakerOnlie、App、LCD 切片软件打通共用



导入模型

在准备页,使用「导入」功能以导入模型,支持.3mf.stl.stp.step.amf.obj格式文件



选择 打印机/耗材/打印预设

- 进行切片前,需要选择和你打印机、耗材相匹配的打印预设
 - 。 举例,机器选择 Kobra 3,材料选择 Anycubic PLA
- 选择合适的打印层高,对于大多数默认 0.4mm 喷嘴的机器来讲,标准为 0.2mm 层高
- 如果有自定义参数需求,可以点击「更多设置」进行参数调整



切片

- 设置完成后,点击「立即切片」,进行切片工作
- 切片完成后,进入到「切片预览」页面,在这里展示模拟的打印机走线方式,可以在左侧控制栏查 看不同类型走线的分布



导出 Gcode 或直接发起远程打印

- 「导出 Gcode」,将在本地生成一个用于打印机识别进行打印的 Gcode 文件,拷贝到 u 盘,插入 打印机,可正常发起打印
- 要使用「远程打印」,需要先登录,并绑定已有的打印机;选择要使用的打印机,即可远程发起打
 印任务



5. 远程控制

- 你可以在「工作台」界面,查看所有的打印机列表及打印任务详情,支持打印控制、状态监控。如
 果你安装了摄像头,还可以远程实时查看打印进程
- 注意:需要先安装网络插件并登录账号,才可以使用该功能



6. 进入涂色模式



• 选中多色系列打印机,比如 Kobra 3

- 耗材颜色数量>=2,可以使用「添加耗材」进行增加
- 选中一个模型,此时「涂色」功能可以点击

编辑耗材数量&颜色

编辑右侧耗材配置栏

- 点击「增加耗材」,增加一个耗材,最多16个耗材
- 点击「编辑」——>「移除耗材」,删除该位置耗材,最少1个耗材

F	机器		
Any	vcubic Kobra 3		\sim ℓ
()))) 登录	耗材 去加载ACE Pro耗材	`	
1	Anycubic PLA @KOBRA3		\sim l
2	Anycubic PLA @KOBRA?	编辑耗材	
3	Anycubic PLA @KOBRA3	移除耗材	
4	Anycubic PETG @KOBRA3	耗材选择	
	+ 增加耗材		

点击耗材颜色位置,可自行更换颜色。我们内置了潘通联名色,以及常用的耗材颜色



涂色窗口编辑

•

	耗材		
₽	1	2 3 4 5	6 +
	⊤∎≭	PANTONE Color Institute"	×
		Peach Fuzz	Interstellar Violet
	笔刷大	Spring Leaf	Tropical Turquoise
		耗材颜色库	
	剪切视	$\bullet \bullet \bullet \bullet$	
			$\bullet \bullet \bullet \bullet$
	Ē		$\bigcirc \bullet \bullet \bullet$
		#FFC196	Hex
		Θ	删除
		Ξ	

- 使用「+」添加一个颜色
- 点击颜色位置选中该颜色,再点击一次弹窗颜色编辑窗口,可修改颜色, 以及「删除」该颜色

涂色功能介绍



- 当前共支持7个上色笔刷,更多笔刷开发中
 - 。员
 - 球
 - 三角形
 - 売体
 - 填充
 - 高度范围
 - 间隙填充
- 使用「Clear All」,清楚所有上色

擦拭塔

当使用多色打印,我们通常会开启擦拭塔,模型之外会出现一个单独的模型。工具头在换料后,可能还有部分残余,启用擦拭塔可以擦除这部分废料



可以前往配置管理中关闭或修改相关参数

		配置管理			
	🔅 打印设置	🕅 耗材	王 打印机		
0.2mm NORMAL @KOBRA3 🛛 💊				简单模式	高级模式
◆ 层和轮廓	擦料塔材料:	0			
◎ 填充	● 擦料塔				
环绕和裙边	启用:	Z	_		
● 支撑材料	宽度:	35	mm		
😁 速度	擦拭塔裙边宽度:	6	mm		
0) <u>多色打印</u>	最大桥接距离: 	10 25	mm •		
6 3	擦料塔上的最小清理量	200	%		
	无稀疏层 (实验):				
	装填所有印刷挤出机:				