

03 维护 Maintenance

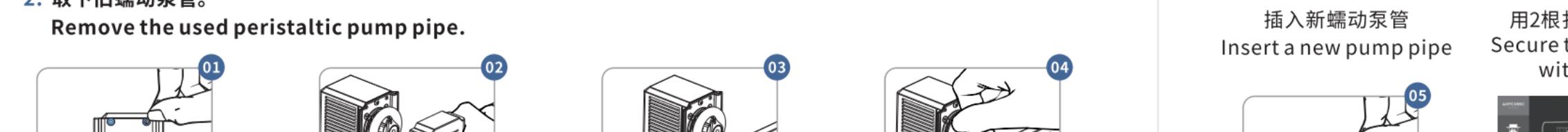
循环清理 Circulation Cleaning

打印结束后, 倒出树脂。若需要清理料盒中残留的液体树脂, 可以按料盒循环清理的步骤进行清理。
When the printing is finished, pour out the remaining resin.
To clean the residual liquid in the vat, please follow the guidance of circulation cleaning.

料盒循环清理



Circulation cleaning



请在主界面的循环时长达到100%时更换蠕动泵管。
Please replace the peristaltic pump pipe when the circulation time reaches 100%,
as shown on the Home menu.

1. 戴上手套。
Put on gloves.

2. 取下旧蠕动泵管。
Remove the used peristaltic pump pipe.

3. 安装新蠕动泵管。
Install a new peristaltic pump pipe.

4. 注意事项
Attention

更换蠕动泵管 Replace Peristaltic Pump Pipe

请在主界面的循环时长达到100%时更换蠕动泵管。

Please replace the peristaltic pump pipe when the circulation time reaches 100%,
as shown on the Home menu.

1. 戴上手套。
Put on gloves.

2. 取下旧蠕动泵管。

Remove the used peristaltic pump pipe.

3. 安装新蠕动泵管。

Install a new peristaltic pump pipe.

4. 注意事项
Attention

有毒有害物质或元素

有毒有害物质或元素

部件名称

铅(pb)

汞(Hg)

镉(Cd)

六价铬(Cr(VI))

多溴联苯(PBB)

多溴二苯醚(PBDE)

适配器

塑胶件

金属件

电路板组件

线材类

本表格根据 SJ/T 11364 的规定编制

○：表示该有害物质在该部件所有均值材料中的含量均在 GB/T26572-2011 规定的限值要求以下

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均值材料中的含量超过 GB/T26572-2011 规定的限值要求

安装新蠕动泵管。

Install a new peristaltic pump pipe.

01 拧松背面两颗螺丝

02 取下前盖

03 插入新蠕动泵管

04 盖上前盖

05 给管子和转轴涂润滑脂

06 用2根扎带固定管子底部

Insert a new pump pipe

Secure the bottom of pipe
with two zip ties

Grease the pipe and shaft

Put on the front cover

07 拔出蠕动泵管

08 剪断两根扎带

09 拧紧背面两颗螺丝

10 重置使用时长

Reset the circulation time

M02010051

UK REP

UK

REP

EC REP

EC

REP

FC CE RoHS

FC

CE

RoHS

ISO 9001

ISO
9001

CBJC
ACM

UK CA

UK
CA

△

04 注意事项 Attention

有毒有害物质或元素

部件名称

铅(pb)

汞(Hg)

镉(Cd)

六价铬(Cr(VI))

多溴联苯(PBB)

多溴二苯醚(PBDE)

适配器

塑胶件

金属件

电路板组件

线材类

本表格根据 SJ/T 11364 的规定编制

○：表示该有害物质在该部件所有均值材料中的含量均在 GB/T26572-2011 规定的限值要求以下

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均值材料中的含量超过 GB/T26572-2011 规定的限值要求

1. 请将料盒及其配件放在儿童触碰不到的地方。
Keep the resin vat and its accessories out of the reach of children.

2. 长时间加热可能导致料盒局部温度较高, 此时请勿直接触碰料盒, 注意防护。
When this resin vat heats up for a long time, its surface temperature becomes high.
Avoid touching the resin vat without protection after heating.

3. 请勿从此料盒后侧倒出树脂, 以免损坏料盒。
Never pour resin through the back of this resin vat to prevent malfunctions.

4. 切勿将此料盒浸泡在水、酒精或者其他清洗剂中, 以免损坏料盒。
Never submerge this resin vat in water, alcohol, or other cleaning solvent to avoid the damage.

5. 建议使用粘稠度1000cps以下的非柔性UV-sensitive树脂与 a viscosity below 1000cps.
It is suggested to use the non-flexible UV-sensitive resin with a viscosity below 1000cps.

安装新蠕动泵管。

Install a new peristaltic pump pipe.

01 拧松背面两颗螺丝

02 取下前盖

03 插入新蠕动泵管

04 盖上前盖

05 给管子和转轴涂润滑脂

06 用2根扎带固定管子底部

Insert a new pump pipe

Secure the bottom of pipe
with two zip ties

Grease the pipe and shaft

Put on the front cover

07 拔出蠕动泵管

08 剪断两根扎带

09 拧紧背面两颗螺丝

10 重置使用时长

Reset the circulation time

M02010051