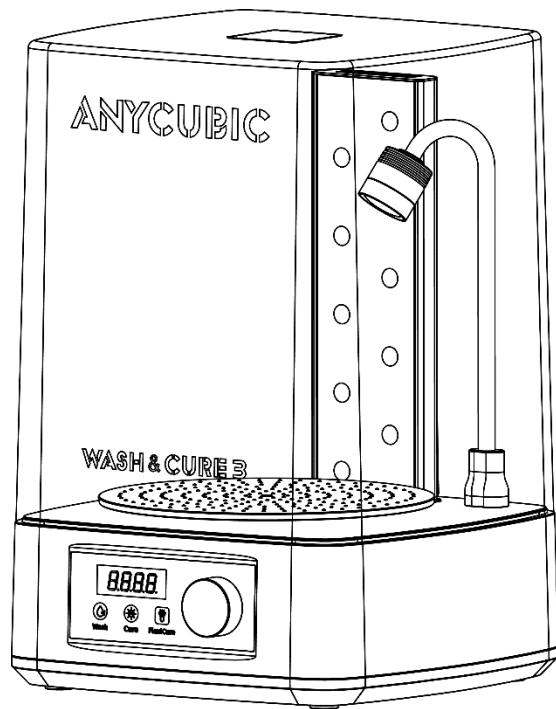




Wash & Cure 3

Consignes d'Installation et d'Utilisation



Merci d'avoir choisi les produits Anycubic!

Veuillez les lire attentivement avant d'utiliser l'appareil. Les précautions et les techniques d'utilisation décrites dans cet article peuvent vous permettre d'éviter une mauvaise installation et utilisation.

Lors de l'utilisation de la machine, si vous rencontrez des questions ou des problèmes qui ne sont pas inclus dans ce manuel, veuillez contacter le service clientèle <https://support.anycubic.com> et nous ferons de notre mieux pour résoudre le problème pour vous. Le site Web officiel d'Anycubic comprend des logiciels, des vidéos d'instructions d'assemblage et d'utilisation, des manuels multilingues, des téléchargements de modèles et des manuels FAQ.



Anycubic service clientèle

Précautions

Veillez toujours garder à l'esprit les précautions suivantes lors de l'assemblage et de l'utilisation. Le non-respect de ces avertissements peut endommager la machine ou même causer des blessures.



Après réception de la marchandise, s'il manque des accessoires, veuillez contacter le service client pour un remplacement !



En mode de durcissement, ne retirez pas la couverture anti-UV pour éviter tout risque potentiel lié à la lumière UV. Veuillez porter des lunettes de protection lorsque FlexiCure est allumé sans la couverture.



En cas d'urgence, veuillez couper directement l'alimentation de l'imprimante 3D Anycubic.



Veillez conserver la machine et ses accessoires hors de portée des enfants.



Lorsque vous retirez le modèle de la plateforme de construction, veillez à ne pas orienter d'objets pointus vers vos doigts.



La machine comprend des pièces mobiles pouvant causer des blessures.



Ne nettoyez pas les modèles directement sans les placer dans le panier de lavage ou sur le support de lavage. Après le nettoyage, les modèles doivent être séchés à l'air avant d'être durcis.



Le solvant de nettoyage doit être scellé et stocké dans un endroit frais et sec après utilisation. Si le liquide est de l'alcool, veuillez suivre strictement les instructions concernant l'alcool.



La température ambiante recommandée est de 10°C à 40 °C et l'humidité de 20 % à 50 %. Une utilisation en dehors de cette plage peut entraîner de mauvais résultats d'impression.



Si vous n'utilisez pas la machine pendant une longue période, veuillez faire attention à la protection contre la pluie et l'humidité pour la machine.



Ne démontez pas la machine sans autorisation. Si vous avez des questions, veuillez contacter le service après-vente Anycubic.

Sommaire

01 Introduction ----- 5

02 Panneau de Commande ----- 7

03 Préparation ----- 7

04 Consignes d'utilisation ----- 8

Mode de Lavage ----- 8

Mode Polymérisation ----- 10

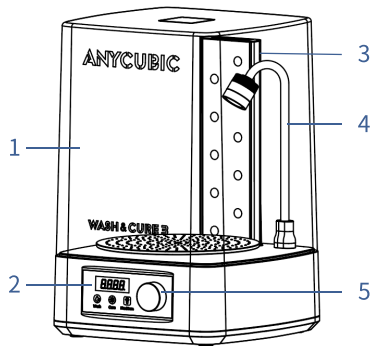
FlexiCure ----- 11

05 Entretien des Machines ----- 13

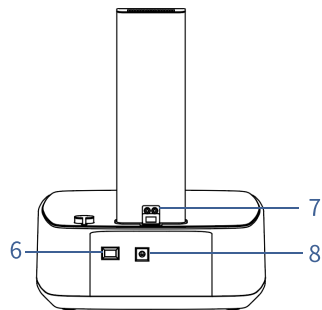
06 Dépannage ----- 14

01 Introduction

Aperçu



- 1. Couverture anti-UV:** bloque 99,995 % de la lumière UV et joue un rôle protecteur.
- 2. Panneau de Commande:** ① pour choisir le mode Lavage/Durcissement ② allumer/éteindre FlexiCure
- 3. Panneau LED UV:** pour le durcissement des modèles
- 4. Lampe à col de cygne:** pour durcir les détails ou certains coins des modèles



- 5. Bouton de temps:** Tournez une fois pour ajouter/réduire une minute, de 1 à 30 minutes. Appuyez pour démarrer/arrêter le processus en cours.
- 6. Interrupteur d'alimentation:** allumer/éteindre la machine
- 7. Capteur de couverture:** pour vérifier si la couverture est en place
- 8. Prise d'alimentation:** pour connecter l'adaptateur externe

* Testeur de lumière UV : Linshang LS125 UV LIGHT METER

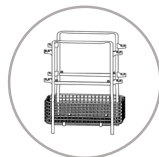
Liste de colisage



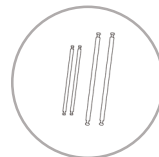
Wash & Cure 3



Seau de lavage*1



Panier de lavage*1



Barre de support*4

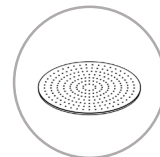
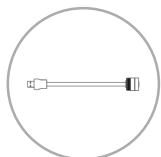


Table de durcissement*1



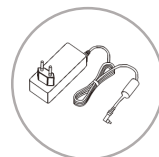
Lampe à col de cygne



Kit clef à molette



Manuel *1



Adaptateur secteur

Paramètres du Produit

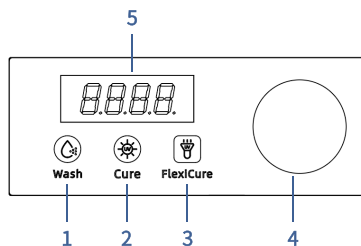
Caractéristiques techniques

Propriétés	Wash & Cure
Méthode de Commande	Panneau de contrôle
Puissance nominale	36W
Tension d'entrée	AC110-240V 50/60Hz
Longueur d'onde UV	405nm

Dimensions

Dimension du Produit	215 mm(L) *217 mm(L) *310 mm(H)
Volume de Nettoyage	165 mm(L) *100 mm(L) *180 mm(H)
Volume de Polymérisation	160 mm(D) *180 mm(H)
Poids de machine	2,7 kg

02 Panneau de Commande



- 1. Mode de Lavage :** Pour sélectionner le mode de lavage. Le rotor change de direction toutes les 2 minutes pendant le processus de lavage.
- 2. Mode Polymérisation:** Pour sélectionner le mode de durcissement.
- 3. FlexiCure :** Allumer/éteindre la lampe à col de cygne. Elle peut être utilisée seule ou pour aider à durcir certains coins en mode de durcissement. **FlexiCure ne peut pas être activé en mode de lavage.**

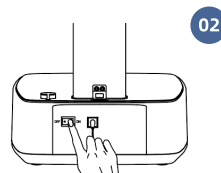
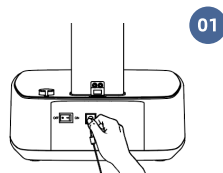
4. Bouton de temps : Tournez une fois pour ajouter/réduire une minute, de 1 à 30 minutes. Appuyez pour démarrer/arrêter le processus en cours.

5. Durée Restante: La durée restante du processus.

03 Préparation

Retirez les accessoires de l'appareil.

Branchez l'appareil au secteur et mettez-le en marche.

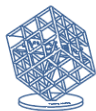


04 Consignes d'Utilisation

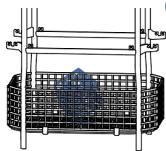
Mode de Lavage

1. Placez les objets imprimés. Il y a deux options pour le placement, veuillez choisir en fonction des besoins personnels.

① Placez les objets imprimés individuellement dans le panier de lavage (hauteur de l'objet \leq 180 mm)



01

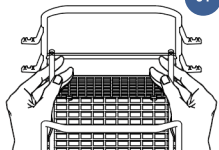


02



03

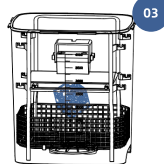
② Placez les objets imprimés avec la plateforme
(hauteur de l'objet sur la couche supérieure \leq 165 mm / sur la couche inférieure \leq 100 mm)



01



02

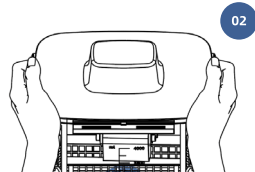
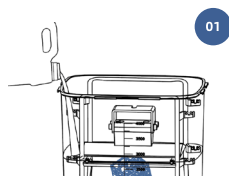


03

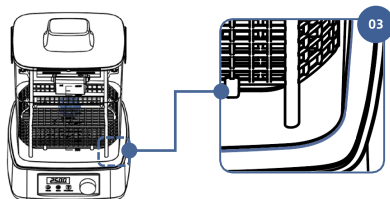
Il est recommandé de laver les modèles de moins de 3 mm ou avec plusieurs petites pièces avec la plateforme d'impression.

Choisissez les positions pour installer les supports en fonction de la taille de la plateforme et de la hauteur du modèle.

2. Versez le solvant dans le bac Ensuite, placez le seau sur la base.



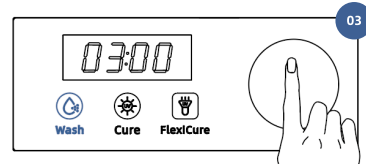
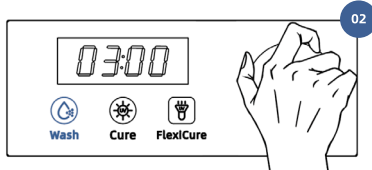
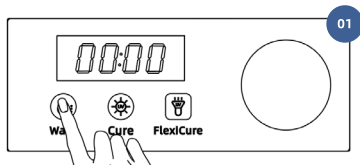
Couvrez le couvercle



Alignez avec la ligne de positionnement

* Le solvant de lavage peut être de l'éthanol (95%), une solution détergente, etc. Le solvant ne doit pas dépasser l'échelle maximale.

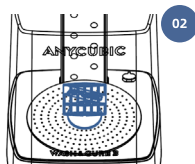
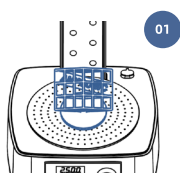
3. Appuyez sur le bouton Wash pour sélectionner ce mode. Tournez le bouton pour régler le temps de lavage, puis appuyez sur le bouton pour démarrer. Si le lavage doit être arrêté, appuyez sur le bouton de temps.



4. Un signal sonore indique la fin du processus en cours. Veuillez laisser sécher les objets à l'air avant le durcissement. Après le lavage, veuillez couvrir le couvercle et retirer le seau de lavage pour éviter de renverser le solvant de lavage.

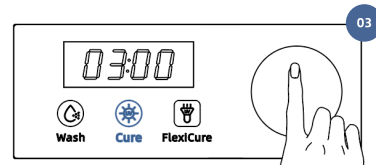
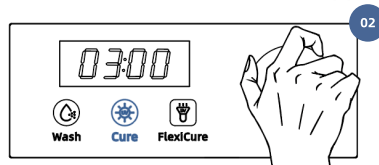
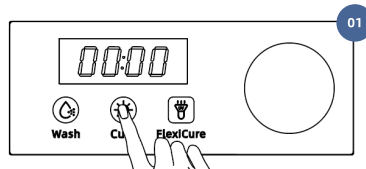
Mode Polymérisation

1. Placez les objets imprimés.



Mettez le capot

2. Appuyez sur le bouton Cure pour sélectionner ce mode. Tournez le bouton pour régler le temps de durcissement, puis appuyez sur le bouton pour démarrer. Si le durcissement doit être arrêté, appuyez sur le bouton de temps.



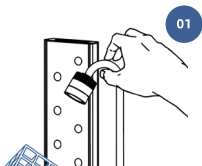
Le durcissement se mettra en pause si le couvercle est retiré. Ne retirez pas le couvercle pendant le processus de durcissement pour garantir l'effet de durcissement.

3. Un signal sonore indique la fin du processus en cours. Si la machine n'est pas utilisée à ce moment, veuillez couper l'alimentation. S'il est durci en continu pendant une longue période, la température du panneau LED UV peut être élevée. Ne touchez pas le panneau après le durcissement.

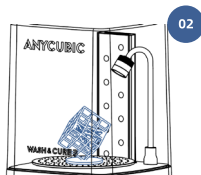
FlexiCure

FlexiCure peut être utilisé individuellement pour durcir de petits objets imprimés ou les détails du modèle ; il aide également à durcir certains coins difficiles d'accès. Insérez la lampe à col de cygne dans le port USB avant de l'utiliser.

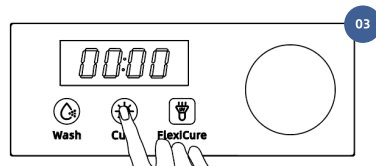
Durcissement supplémentaire : Ajustez la lampe à col de cygne à une position appropriée pour durcir là où le panneau LED ne peut pas éclairer.



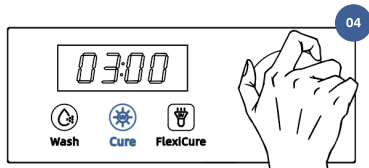
Ajustez la lampe
à col de cygne



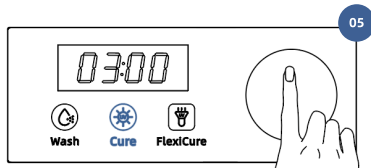
Mettez le capot



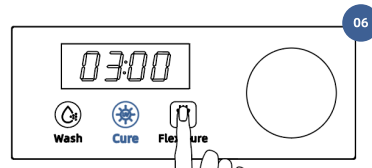
Sélectionnez le mode
de durcissement



Réglez la durée

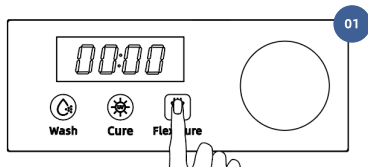


Démarrez le
durcissement



Cliquez pour
allumer/éteindre FlexiCure

Durcissement individuel : Veuillez porter des lunettes de protection pour éviter les blessures aux yeux.



Cliquez pour
allumer/éteindre FlexiCure



Durcissez les objets
manuellement

Note: 1. FlexiCure ne peut pas être activé en mode de lavage.

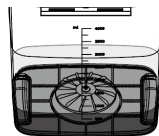
2. Lorsque le FlexiCure est utilisé pendant 30 minutes, le mécanisme de protection de la machine sera déclenché pour l'éteindre.

05 Entretien

Recyclage du Solvant

Le solvant contenu dans le seau de lavage peut devenir boueux après un lavage prolongé. Le solvant peut être recyclé par le traitement suivant. Il est recommandé de jeter ou de remplacer le solvant après avoir lavé 30 modèles pour garantir l'effet de lavage.

- 1. Laissez le solvant reposer pendant plus de 10 heures afin que le résidu puisse précipiter et se déposer sur le fond du bac.**
- 2. Filtrez la couche supérieure de solvant et versez-la dans un autre récipient. Refermez ensuite le bac.**
- 3. Exposez le résidu à la lumière du soleil. La résine durcie peut ensuite être traitée comme un déchet solide général.**



01

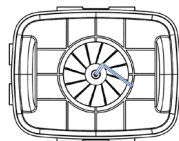


02

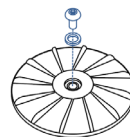
Nettoyez l'hélice

Si l'hélice tourne de manière anormale après une utilisation prolongée, il est conseillé de retirer l'hélice du seau de lavage pour le nettoyer. Veuillez retirer le seau de lavage de la base et vidanger le solvant avant de le nettoyer.

- 1. Retirez le rotor au fond du seau, puis nettoyez-le.**
- 2. Installez le rotor.**



01



02

06 Dépannage

1. L'appareil ne fonctionne pas.

- Faux contact. Débranchez le cordon d'alimentation et rebranchez-le.
- Le couvercle anti-UV est retiré pendant le processus de durcissement. Mettez le capot.

2. L'hélice à l'intérieur du seau de nettoyage ne tourne pas pendant le processus.

- L'hélice à l'intérieur de la cuve de lavage est bloquée par un corps étranger. Arrêtez le lavage, versez le solvant et retirez les impuretés.
- Il y a trop de résidus dans le solvant. Arrêtez le lavage, videz le solvant et nettoyez les précipitations.

3. L'appareil émet un bruit anormal pendant le fonctionnement.

- Le sol sur lequel l'appareil est placée n'est pas assez plat.
- La vis de l'hélice est desserrée. Serrez la vis.

4. Une partie des objets imprimés est blanche après le processus de lavage et de durcissement.

- La concentration de l'alcool utilisé pour le lavage n'est pas assez élevée. Utilisez de l'alcool dont la concentration est supérieure à 95 %.
- Les objets imprimés sont durcis immédiatement après le lavage. Veuillez les laisser sécher à l'air avant le durcissement.

5. Les voyants de mode ne s'allument pas lorsque vous appuyez sur le bouton de mode.

- Réessayez ou redémarrez l'appareil.



Name: APEX CE SPECIALISTS LIMITED
Add: 89 Princess Street, Manchester, M1 4HT, UK
Contact: Wells
Tel: + 441616371080
E-mail: info@apex-ce.com



Name: Apex CE Specialists GmbH
Add: Habichtweg 1 41468 Neuss Germany
Contact: Wells Yan
Tel: +353212066339
E-mail: info@apex-ce.com

Merci encore d'avoir choisi les produits Anycubic! Si vous rencontrez des problèmes, veuillez vous connecter au site Web officiel d'Anycubic (support.anycubic.com/en), et il y aura une équipe technique après-vente professionnelle pour vous servir.



RoHS



**UK
CA**

